



PENSIERO della settimana

"Frate Francesco...

Su l'orizzonte del montan paese,
nel mite solitario alto splendore,
qual del tuo Paradiso in su le porte,
ti vegga io dritto con le braccia tese
cantando a Dio: "Laudato sia, Signore,
per nostra corporal sorella morte"

Giosuè Carducci

FOGLIO SETTIMANALE n. 44
Domenica 30 Settembre 2001

La *pagina* del VANGELO

"NEANCHE SE UNO RISUSCITASSE
DAI MORTI SAREBBERO PERSUASI"
VANGELO DI LUCA

GRUPPI PRONTI, VIA...!

<u>1^a e 2^a element.</u>	LUNEDI' ore 17.30
<u>3^a e 4^a element.</u>	MERCOLEDI' ore 17.30
<u>5^a elementare</u>	MARTEDI' ore 17.30
<u>1^a media</u>	MARTEDI' ore 17.30
<u>2^a media</u>	MARTEDI' ore 16.30
<u>3^a media</u>	MARTEDI' ore 18.30

<u>1° e 2° superiore</u>	VENERDI' ore 19.30
<u>3° 4° e 5° superiore</u>	VENERDI' ore 19.30
<u>universitari e lavorat.</u>	VENERDI' ore 20.30

MESSE: cambio di orario

Dal 1 Ottobre
la Santa Messa serale
a Sant'Antonio
torna ed essere celebrata
alle 17.30, anziché alle 19.
La Messa festiva
dalle 20.30 passa alle 19
e non più a Sant'Antonio, ma
a *Santa Lucia*.

RACCOLTA VIVERI

*Domenica
prossima
7 Ottobre*

non
scordiamo
i poveri!

Ad ogni Messa

LA GROTTA DI LOURDES - Villa

Si è conclusa un'opera semplice, ma necessaria.
Abbiamo ristrutturato la Grotta dell'Immacolata di Lourdes
che si trovava nella Villa Sant'Antonio e la Benediremo

DOMENICA PROSSIMA 7 OTTOBRE

ore 16.30 Preghiera del Rosario
ore 17 Benedizione
ore 17.30 Santa Messa

S. FRANCESCO d'Assisi *patrono anche dei commercianti*

Nella nostra Chiesa di Santa Lucia
triduo di preparazione e di preghiera
predicato dal parroco, don Fabio

Lunedì-Martedì-Mercoledì
1-2-3 Ottobre alle 18.30

SANTA MESSA con omelia

FESTA IL 4 OTTOBRE

Sante Messe: ore 8.30, 10, 20.30

Nuovo CONSIGLIO PASTORALE

*Oltre ai membri di diritto (parroco, vice, e
superiori religiosi) i membri neo-nominati
sono:*

1. Suor Anna BRESCIANI
2. Rossella COLUCCI in Romanelli
3. Mario CONVERTINO
4. Franco GIROLAMO
5. Fenisia GRAMOLINI in Pugliese
6. Rosanna LANZILLOTTA in Sgobio
7. Anna Maria LOMUSCIO
8. Rosa LOMUSCIO in Scarangella
9. Nardino RICCI, *segretario*
10. Liana ROMANO in Casulli
11. Lino ROMANO
12. Vito SANASI
13. Giovanni SCARANGELLA
14. Annalisa TAURO
15. Ornella TRIPALDI

Nuovo CONSIGLIO per gli AFFARI ECONOMICI

don Fabio e don Giacomo (di diritto)

*Giuseppe Spinosa, *segretario*

*Lorenzo Pugliese *Enzo Pallotta

*Luca Lo Re *Domenico Matarrese

DOMENICA prossima 7 Ottobre

Alle ore 12 (dopo la Messa)

SUPPLICA ALLA MADONNA di POMPEI